

**IMPIANTI DI
REFRIGERAZIONE
PER VEICOLI**

**VEHICLE
REFRIGERATION
SYSTEM**

FROSTY



IL FRESCO IDEALE CON OGNI MEZZO

*THE IDEAL FRESH FOR ALL MEANS
OF TRANSPORT*

50 e più modelli per
custodire la qualità delle tue
merci durante la consegna.

*Over 50 models to
safeguard the quality of
your goods during delivery.*

FROSTY

AUTOCLIMA È

AUTOCLIMA IS

AUTOCLIMA è una azienda che guarda alle domande del mercato, confezionando su misura il prodotto ideale ad ogni tipo di cliente, oppure sviluppando e producendo impianti per i consumatori finali, ultimo anello della catena dell'after-market. L'impegno per questi progetti è profuso grazie al coinvolgimento di tutto il personale interno, dei collaboratori esterni e dei fornitori per perseguire una filosofia orientata sempre e solo alla soddisfazione del cliente. AUTOCLIMA non è solo produzione: la stessa professionalità e esperienza vengono applicate nell'attività parallela di vendita dei ricambi del mondo della climatizzazione con il catalogo più completo tra tutti i disponibili sul mercato.

AUTOCLIMA is a company that uses to carefully focus the market request, either by tailoring the ideal product for any kind of customer, or designing and producing A/C systems for end-users, the last link of the after-market chain. The commitment in every project is shared with all people: own staff, suppliers and external advisors in order to pursue the customer oriented philosophy. AUTOCLIMA is not only production: the same professionalism and experience are applied in the parallel activity of spare parts sales in the field of air conditioning, with the most wide and complete catalogue between ones available on the market.

AUTOCLIMA NEL MONDO

AUTOCLIMA IN THE WORLD

Autoclima vanta un network distributivo su scala mondiale con vendite consolidate in 65 nazioni.

Autoclima boasts a worldwide distribution network with consolidated sales in 65 countries.



AUTOCLIMA: MISSIONE

AUTOCLIMA MISSION

Qualità elevatissima, cura artigianale, passione, lavoro in team, accurata selezione dei propri fornitori, rispetto e considerazione del cliente: ecco le "parole chiave" e i valori AUTOCLIMA, che hanno permesso una costante crescita nel mercato italiano e nei principali mercati internazionali (ove siamo presenti direttamente o attraverso rivenditori locali in tutti i continenti). Conoscenza, tecnologia, qualità e la forza innovatrice delle persone sono le armi vincenti di AUTOCLIMA in un contesto di mercato altamente competitivo, pensando sin da oggi soluzioni innovative che saranno vincenti anche negli anni futuri. Le due vocazioni aziendali (progettazione, produzione e vendita di impianti di condizionamento e refrigerazioni nonché la commercializzazione di ricambi) si sono sviluppate nel tempo incrementando la coordinazione ed il tempismo aziendale al fine di creare soddisfazione al Cliente nel minor tempo possibile. "Vincere, dedicarsi e progredire" è il nostro slogan. I citati valori vedono tutti protagonisti: i dipendenti, i fornitori, i collaboratori esterni nonché i Clienti. I numeri chiave di una realtà leader nel proprio settore: mezzo secolo di storia, 25.000 m2 di area produttiva e di magazzino, oltre 100 dipendenti ed una vasta gamma di prodotti.

High quality, artisan care, passion, team-work, selected suppliers, respect and attention to the customer : these are the key words and the AUTOCLIMA values that have made the company to become a market leader both in Italy and in the major international markets (where we operate either directly or through representatives). Good knowledge, technology, quality and innovative ideas are the AUTOCLIMA winning weapons in very competitive markets, thinking every day for solutions that will win also in next years. The two vocational activities (project, manufacturing and sale of Air Conditioning and refrigeration systems and Spare Parts sales) have developed themselves in the time, being able to coordinate the Company reaction for the Customer Satisfaction shortly. Success, commitment and improvement is our tag line. Everybody must be the actor to achieve above mentioned values : staff, suppliers and external advisors. The key figures of a leader in its field: half century of history, 25.000 sqm of premises, more than 100 subordinates and a wide range of products.

AUTOCLIMA: SERVIZI

AUTOCLIMA SERVICES

AUTOCLIMA pone la massima attenzione nell'essere presente a fianco dei propri Clienti nelle fasi di definizione, montaggio e utilizzo del prodotto. L'attiva assistenza svolta nella fase di prevendita assicura al Cliente l'adattabilità e l'adeguamento dell'impianto alle necessità degli utilizzatori, funzione che insieme all'affiancamento durante il montaggio e all'attività di controllo post-vendita, permettono ad AUTOCLIMA di fornire ai propri Clienti un elevato livello di sostegno e di servizio. L'efficienza nel servizio è un valore fondamentale su cui AUTOCLIMA investe energie e risorse. A questo proposito è intensa l'attività di formazione svolta periodicamente dai nostri tecnici mirata all'aggiornamento tecnico del personale, con speciale attenzione alle principali novità del settore che si presentano sul mercato. AUTOCLIMA propone ai propri Clienti un catalogo ricambi con più di 5000 codici che soddisfa le richieste per la manutenzione e la riparazione della maggior parte dei climatizzatori e impianti di refrigerazione oggi in circolazione.

AUTOCLIMA uses to stay at the Customer side during all phases of product definition, installation, usage and maintenance. Such careful assistance makes the Client confident in responding perfectly to the end-users needs, by installing the right product, responding to the service level requested because of after-sales assistance given as well. An efficient service is a basic value in which AUTOCLIMA uses to invest means and vigour. In this view, an important activity is the up-dating stages that AUTOCLIMA provides to its own staff, workshop network and customers.. The spare parts catalogue that AUTOCLIMA is offering contains more than 5.000 original and aftermarket parts which cover maintenance and repair needs for most of the air conditioning units and refrigeration units in today's market.





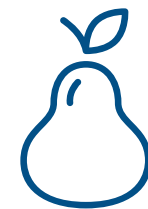
LA LINEA FROSTY

FROSTY LINES

Con Frosty i tuoi prodotti viaggiano alla giusta temperatura. 50 e più modelli per custodire la qualità delle tue merci durante la consegna.

With Frosty, your products travel at the right temperature. Over 50 models to safeguard the quality of your goods during delivery.

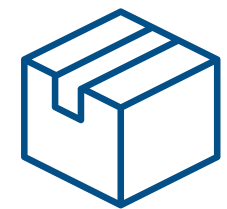
Prodotti per:
Products for:



Alimenti Freschi
Chilled Foods

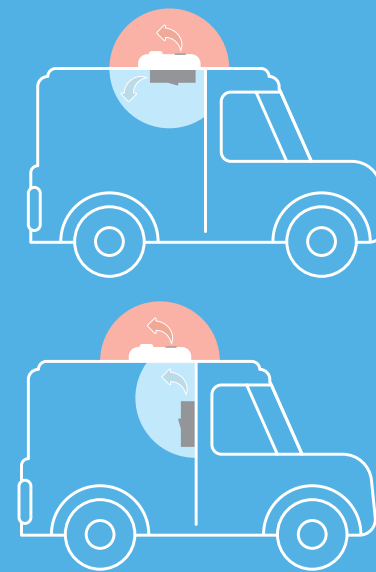


Alimenti Surgelati
Frozen Foods



Altri Prodotti
Other products

FROSTY 800



-  Assorbimento limitato
Limited absorption
-  Certificazione ATP
ATP certification
-  Facile installazione
Easy installation
-  Funzionamento a batteria
Battery operated
-  Regolazione automatica della temperatura
Automatic temperature regulation
-  Soluzione universale
Universal solution

Veicoli commerciali coibentati di piccole dimensioni

Small insulated commercial vehicles

max. 5 m³

Semplice ed affidabile.

Necessita solo di una manutenzione minima e può equipaggiare tutti i tipi di veicoli già dotati di climatizzazione. Disponibile nella versione marcia con alimentazione tramite batteria a 12 Vdc o marcia/sosta con alimentazione 12 Vdc / 230 Vdc 1 Ph. Ideale per il trasporto di: alimenti, medicinali speciali.

Funzionamento

Gruppo frigorifero con funzionamento tramite alimentazione dalla batteria del veicolo. Unità condensante installabile a tetto, unità evaporatore installabile a soffitto o a parete (verticale) per ottimizzare lo spazio utile al carico. Il compressore integrato nell'unità condensante è azionato da un motore a 12V DC nella versione solo strada, e abbinato ad un motore elettrico 230V 1ph nella versione strada/rete. La potenza frigorifera non è condizionata dal regime di giri del motore del veicolo, mantenendo i valori massimi anche con motore al minimo numero di giri. Le caratteristiche costruttive rendono l'impianto semplice ed affidabile e riducono al minimo le componenti soggette a manutenzione. L'assorbimento contenuto permette l'installazione su ogni tipo di veicolo e offre caratteristiche uniche di silenziosità durante il funzionamento. L'impianto, corredato di manuali di uso e installazione, è fornito con tutti i materiali necessari al montaggio.

ideale per:
Ideal for:



Simple and reliable.

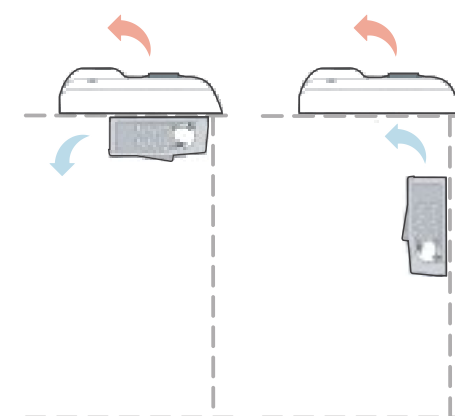
It requires only minimum maintenance and can be used in all types of vehicles already equipped with air conditioning. Available in the 12 Vdc battery-powered version, or in the 12 Vdc / 230 Vdc 1 Ph battery-powered/stand-by version. Ideal for transporting foodstuffs, medicinal and other special products.

Operation

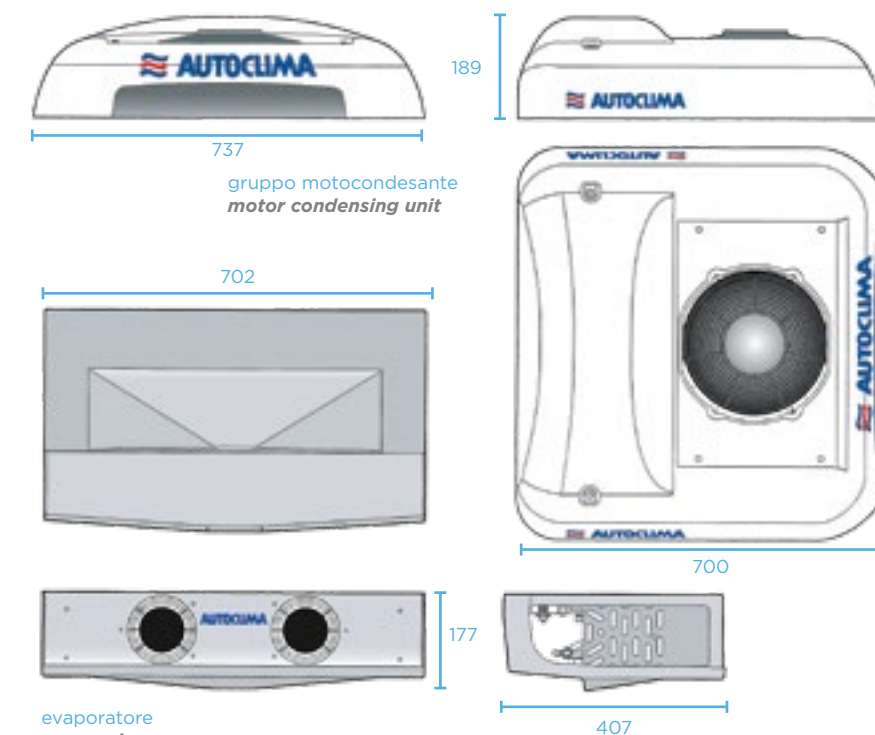
Refrigeration unit powered by the vehicle battery. Condensing unit installable on the roof, evaporator unit installable on the ceiling or wall (vertical) to optimise useful loading space. The compressor built into the condensing unit is activated by a 12V DC motor in the road only version, and is joined by a 230V 1 ph electric motor in the road/stand-by version. The refrigeration power is not conditioned by the vehicle's engine revs, maintaining maximum values even when the engine is running at the minimum. The construction features make the system simple and reliable and reduce the components requiring maintenance to the minimum. Reduced absorption allows installation on every kind of vehicle and offers unique levels of silence during operation. The system comes complete with user and installation manuals and with all the materials required for its installation.

montaggio tetto
roof mounted

montaggio parete
wall mounted

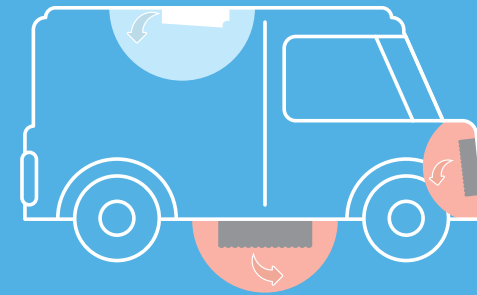


Cablaggio prolunga cod.80821183.1 e tubi fornibili a richiesta
extension wiring code 80821183.1 and hoses supplied upon request



Dati tecnici	Technical data	FROSTY 800
Potenza frigorifera 12V	12V cooling capacity	830 W 0°C / 277 W -20°C
Potenza frigorifera 230V	230V cooling capacity	571 W 0°C / 249 W -20°C
Portata aria evaporatore	Evaporator air flow	700 m ³ /h
Funzionamento marcia	road working voltage	12 Vdc
Funzionamento sosta	Stand-by voltage	230 Vac 1 Ph
Refrigerante	Coolant	R134a
Assorbimento elettrico	Power consumption	12V: max 50 A
Peso evaporatore	Evaporator weight	10 Kg
Peso condensatore marcia (12V)	Road (12V) condenser weight	32 Kg
Peso condensatore marcia/sosta (12V/230V)	Road/stand-by (12V/230V) condenser weight	45 Kg
Sbrinamento	Defrost	Gas caldo / Hot gas
Omologazione A.T.P.	A.T.P. Omologation	Si / Yes

FROSTY INTEGRA



Certificazione ATP
ATP certification



Funzionamento con compressore trainato
Operation with direct compressor



Leggero e invisibile
Light and invisible



Regolazione automatica della temperatura
Automatic temperature regulation

**Veicoli commerciali
coibentati di piccole
dimensioni**

**Small, medium and large
insulated commercial
vehicles**

max. 19 m³

Prezzo competitivo

Impianto caratterizzato da peso ridotto e da nessun ingombro esterno al veicolo. Installabile anche su veicoli dotati di climatizzatore. Funzionamento con compressore trainato. Numerosi accessori rendono facili e immediate molteplici configurazioni. Disponibile nella versione con R134a oppure con R404a. Ideale per il trasporto di: alimenti, medicinali speciali.

Competitive price

System characterised by low weight and no envelope outside the vehicle. Also suitable for installation on vehicles equipped with air-conditioning. Operation with driven compressor. Numerous accessories make several configurations easy and immediate. Available in the version for R134a or for R404a. Ideal for transporting foodstuffs, medicinal and other special products.

Funzionamento

Gruppo frigorifero con funzionamento tramite compressore trainato dal motore, unità condensante integrata nella sagoma del veicolo, unità evaporante posizionata a soffitto. Due le versioni disponibili con funzionamento solo strada o stradale, con modulo compressore/motore elettrico 230V-1ph da installarsi a bordo del veicolo. La possibilità di scegliere l'impianto con diverso gas refrigerante garantisce il raggiungimento della migliore prestazione ed affidabilità, in funzione della temperatura di trasporto desiderata. Questi modelli permettono di mantenere invariata l'estetica e l'aerodinamica del veicolo e sono caratterizzati da un peso ridotto ed un ingombro limitato. Gli impianti sono modulari, configurabili con numerosi accessori in base al prodotto trasportato ed al tipo di utilizzo scelto.

Operation

Refrigeration unit with operation through compressor driven by the engine, condensing unit built into the profile of the vehicle, evaporating unit positioned on the ceiling. Two versions are available with road only or road-stand-by operations, with a 230V-1ph electric motor/compressor module for installation inside the vehicle. The possibility to choose the system with different refrigerant, depending from the required temperature of transportation, guarantees the best performance and reliability. These models make it possible to maintain the vehicle's original aesthetics and aerodynamics line and are characterised by reduced weight and limited dimensions. The systems are modular, configurable with numerous accessories depending on the product to be transported and the type of use to be chosen.

**Ideale per:
Ideal for:**



Tutti modelli Frosty Integra

All Frosty Integra models

Integra 190

Assorbimento Elettrico: 18 A

Electric Absorption

Voltaggio: 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R134a

Coolant

Portata aria evaporatore: 800 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 3 kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 600 x 361 x 81 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 10 Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 626 x 475 x 161 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 1923W @ 0 C°

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 230V: 1494W @ 0 C°

230V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: si

ATP homologation



Integra 210

Assorbimento Elettrico: 30 A

Electric Absorption

Voltaggio: 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R134a

Coolant

Portata aria evaporatore: 1300 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 4 kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 600 x 350 x 81 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 12Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 906 x 499 x 147 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2136W @ 0 C°

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 230V: 1800W @ 0 C°

230V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: si

ATP homologation



Integra 240

Assorbimento Elettrico: 32 A

Electric Absorption

Voltaggio: 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R404a

Coolant

Portata aria evaporatore: 800 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 3 kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 600 x 361 x 81 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 10Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 626 x 475 x 161 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2366 W 0°C / 1140 W -20°C

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 230V: 1740W @ 0 C°

230V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: si

ATP homologation



Integra 230

Assorbimento Elettrico: 32 A

Electric Absorption

Voltaggio: 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R134a

Coolant

Portata aria evaporatore: 1300 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 5 kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 720 x 446 x 90 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 12Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 906 x 499 x 147 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2184 W @ 0 C°

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 230V: 1800 W @ 0 C°

230V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: si

ATP homologation



Integra 270

Assorbimento Elettrico: 37 A

Electric Absorption

Voltaggio: 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R134a

Coolant

Portata aria evaporatore: 1500 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 5 kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 720 x 446 x 90 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 14Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 1006 x 499 x 147 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2600 W

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 230V: 1900W @ 0 C°

230V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: no

ATP homologation



Integra 280

Assorbimento Elettrico: 32 A
Electric Absorption
Voltaggio: 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz
Voltage
Refrigerante: R404a
Coolant
Portata aria evaporatore: 1300 m3/h
Evaporator air flow
Peso unità condensatrice: 5 kg
Weight of condensing unit
Dimensioni condensatore: 720 x 446 x 90 mm
Condensing unit dimensions
Peso unità evaporatrice: 12Kg
Weight of evaporating unit
Dimensioni evaporatore: 906 x 499 x 147 mm
Evaporating unit dimensions
Potenza frigorifera 12V: 1400 W -20°C
12V cooling capacity
Potenza frigorifera 230V: 2460W @ 0 C°
230V cooling capacity
Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo
Hot gas defrost ready
Omologazione ATP: si
ATP homologation



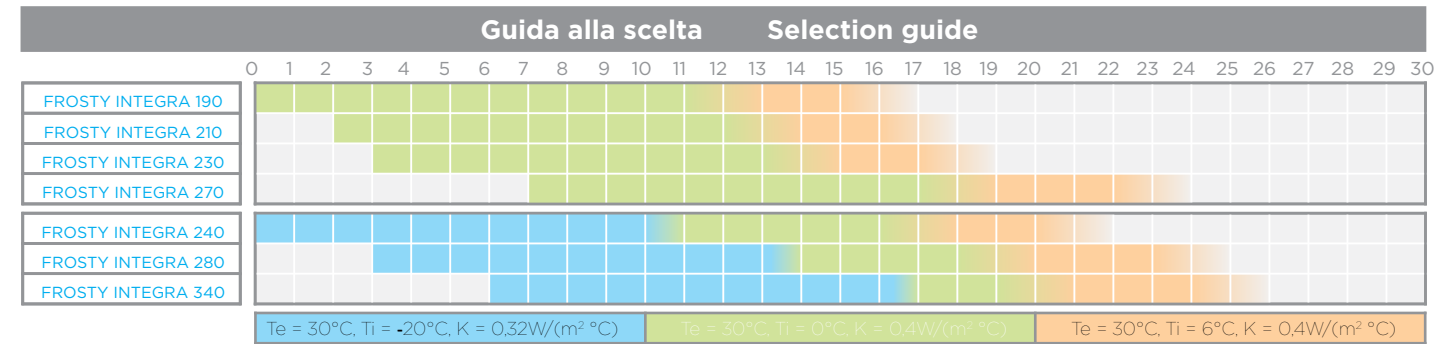
Integra 340

Assorbimento Elettrico: 37 A
Electric Absorption
Voltaggio: 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz
Voltage
Refrigerante: R404a
Coolant
Portata aria evaporatore: 1500 m3/h
Evaporator air flow
Peso unità condensatrice: 5 kg
Weight of condensing unit
Dimensioni condensatore: 720 x 446 x 90 mm
Condensing unit dimensions
Peso unità evaporatrice: 14Kg
Weight of evaporating unit
Dimensioni evaporatore: 1006 x 499 x 147 mm
Evaporating unit dimensions
Potenza frigorifera 12V: 3300 W 0°C / 1700 W 0°C
12V cooling capacity
Potenza frigorifera 230V: 2500W @ 0 C°
230V cooling capacity
Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo
Hot gas defrost ready
Omologazione ATP: no
ATP homologation



		Accessori				Accessories					
Temperatura Temperature	Strada Road	Alimentazione di rete Connection to the network	Refrigerante Coolant	Limitatore di pressione Pressure limiter	Defrost a gas caldo Hot gas defrost	Antigelo scarico condensa Drain hose frost protection	Separatore d'olio Oil separator	Pressostato di bassa pressione Low pressure switch	Spia passaggio liquido Liquid flow sightglass	Iniezione di liquido Liquid injection	Riscaldatore a gas caldo Hot gas heater
> 5°C	✓	✓	R134a	✓	A	✓	A	C	A	✓	✓
	✓	✓	R134a	✓	C	✓	O	C	A	✓	✓
0°C - 5°C	✓	✓	R134a	✓	C	✓	A	C	A	✓	✓
	✓	✓	R134a	✓	O	✓	O	C	A	✓	✓
	✓	✓	R404a	✓	O	✓	I	C	A	A	A
	✓	✓	R404a	✓	O	✓	I	C	A	A	A
< 0°C	✓	✓	R404a	✓	O	O	I	C	A	A	A
	✓	✓	R404a	✓	O	O	I	C	A	A	A

O = Obbligatorio / Compulsory A = A richiesta / Accessory C = Consigliato / Recommended I = Incluso / Included

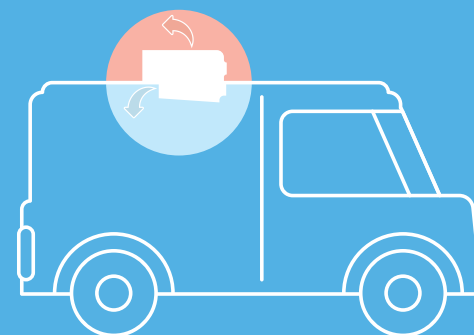


Dati tecnici nominali - Nominal technical data	Potenza frigorifera Cooling capacity (0°C)	Potenza frigorifera Cooling capacity (-20°C)	Potenza frigorifera Cooling capacity STAND-BY (0°C)	Tensione alimentazione Working voltage	Assorbimento elettrico Power consumption	Refrigerante Coolant	ATP	Portata aria evaporatore Evaporator air flow	Peso Weight	Dimensioni Dimension
	FROSTY INTEGRA 190	1923 W	-	1494 W	12 Vdc 12 Vdc / 230 Vac	18 A 18 A/8 A	R134a	✓	800 m³/h	evap: 10 kg cond: 4 kg
FROSTY INTEGRA 210	2136 W	-	1800 W*	12 Vdc 12 Vdc / 230 Vac	32 A 32 A/9 A	R134a	✓	1200 m³/h	evap: 12 kg cond: 5 kg	evap: 906 x 499 x 147 mm cond: 600 x 350 x 81 mm
FROSTY INTEGRA 230	2184 W	-	1800 W*	12 Vdc 12 Vdc / 230 Vac	32 A 32 A/9 A	R134a	✓	1200 m³/h	evap: 12 kg cond: 7,5 kg	evap: 906 x 499 x 147 mm cond: 720 x 446 x 90 mm
FROSTY INTEGRA 270	2600 W*	-	1900 W*	12 Vdc 12 Vdc / 230 Vac	37 A 37 A/10 A	R134a	-	1500 m³/h	evap: 14 kg cond: 7,5 kg	evap: 1006 x 499 x 147 mm cond: 720 x 446 x 90 mm
FROSTY INTEGRA 240	2367 W	1140 W	1742 W	12 Vdc 12 Vdc / 230 Vac	18 A 18 A/8 A	R404a	✓	800 m³/h	evap: 10 kg cond: 4 kg	evap: 626 x 475 x 161 mm cond: 600 x 361 x 81 mm
FROSTY INTEGRA 280	2597 W	1410 W	2460 W	12 Vdc 12 Vdc / 230 Vac	32 A 32 A/8 A	R404a	✓	1200 m³/h	evap: 12 kg cond: 7,5 kg	evap: 906 x 499 x 147 mm cond: 720 x 446 x 90 mm
FROSTY INTEGRA 340	3300 W*	1800 W*	2500 W*	12 Vdc 12 Vdc / 230 Vac	37 A 37 A/10 A	R404a	-	1500 m³/h	evap: 14 kg cond: 7,5 kg	evap: 1006 x 499 x 147 mm cond: 720 x 446 x 90 mm

*La potenza frigorifera indicata è stimata.

*The indicated cooling capacity is estimated.

FROSTY RTR



Certificazione ATP
ATP certification



Elevata resa frigorifera
High-performance refrigeration



Funzionamento con compressore trainato
Operation with direct compressor



Regolazione automatica della temperatura
Automatic temperature regulation

**Veicoli commerciali
coibentati di piccole
dimensioni**

**Small, medium and large
insulated commercial
vehicles**

max. 21 m³

Potente e robusto

Installabile anche su veicoli dotati di climatizzatore. Disponibile nella versione con R134a oppure con R404a. Ideale per il trasporto di: alimenti, medicinali speciali.

Funzionamento

Gruppo frigorifero con funzionamento tramite compressore trainato dal motore, unità condensante installabile sul tetto del veicolo e unità evaporante posizionata a soffitto. Due le versioni disponibili con funzionamento solo strada o strada-rete, con motore elettrico 230V-1Ph oppure 400V-3Ph, integrato all'interno dell'unità condensante. Questi modelli sono studiati espressamente per le condizioni di lavoro più gravose e sono dotati di componenti dimensionati per garantire durata e funzionalità. La possibilità di scegliere l'impianto con diverso gas refrigerante permette il raggiungimento della migliore prestazione ed affidabilità, in funzione della temperatura di trasporto desiderata. Il design è concepito per ottimizzare la capacità di scambio del condensatore, garantendo le massime prestazioni alle temperature più elevate. Gli evaporatori apportano un abbondante ricambio d'aria, assicurando rapidi tempi di discesa della temperatura.

**ideale per:
Ideal for:**



Powerful and sturdy

Also suitable for installation on vehicles equipped with air-conditioning. Available in the version for R134a or for R404a. Ideal for transporting foodstuffs, medicinal and other special products.

Operation

Refrigeration unit with operation through compressor driven by the engine, while the condensing unit is installable on the roof of the vehicle and the evaporating unit is positioned on the ceiling. Two versions are available with road only or road/stand-by operations, with a 230V-1ph or 400V-3Ph electric motor built into the condensing unit. These models are designed specifically for the most severe working conditions and are equipped with components sized to guarantee duration and functionality. The possibility to choose the system with different refrigerant, depending from the required temperature of transportation, guarantees the best performance and reliability. The design is conceived to optimise the condenser's exchange capacity, guaranteeing maximum performance at the highest temperatures. The evaporators enable an abundant exchange of air, ensuring fast times of temperature descent.

Tutti i modelli Frosty RTR

All Frosty RTR models

RTR 250

Assorbimento Elettrico: 22 A

Electric Absorption

Voltaggio: 12 V

Voltage

Refrigerante: R134a

Coolant

Portata aria evaporatore: 800 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 15 kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 996 x 540 x 175 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 10Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 626 x 475 x 161 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 1895 W 0°C

12V cooling capacity

Omologazione ATP: si

ATP homologation



RTR 251

Assorbimento Elettrico: 22 A

Electric Absorption

Voltaggio: 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R134a

Coolant

Portata aria evaporatore: 800 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 50kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 997 x 570 x 230 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 10Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 626 x 475 x 161 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2434 W @0°C

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 220V: 727 W @0°C

220V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: si

ATP homologation



RTR 261

Assorbimento Elettrico: 22A@12Vdc - 13A@230Vac

Electric Absorption

Voltaggio: 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R404a

Coolant

Portata aria evaporatore: 800 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 54kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 997 x 570 x 230 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 10Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 626 x 475 x 161 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2853 W @0°C / 1429 W @-20°C

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 220V: 1187 W @0°C

220V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: si

ATP homologation



RTR 260

Assorbimento Elettrico: 22 A

Electric Absorption

Voltaggio: 12 V

Voltage

Refrigerante: R404a

Coolant

Portata aria evaporatore: 800 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 15,5 kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 996 x 540 x 175 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 10Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 626 x 475 x 161 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2366 W 0°C / 1140 W -20°C

12V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: si

ATP homologation



RTR 350

Assorbimento Elettrico: 34 A

Electric Absorption

Voltaggio: 12 V

Voltage

Refrigerante: R134a

Coolant

Portata aria evaporatore: 1300 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 16kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 996 x 540 x 175 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 12Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 906 x 499 x 147 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2136 W 0°C

12V cooling capacity

Omologazione ATP: si

ATP homologation



RTR 351

Assorbimento Elettrico: 26A@12Vdc - 6A@400Vac

Electric Absorption

Voltaggio: 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz / 12Vdc - 400Vac 3ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R134a

Coolant

Portata aria evaporatore: 1200 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 72kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 1106 x 570 x 230 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 12Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 906 x 499 x 147 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2519 W @0°C

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 220V: 1700 W @0°C

220V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: si

ATP homologation



RTR 361

Assorbimento Elettrico: 26A@12Vdc - 14A@230Vac

Electric Absorption

Voltaggio: 12Vdc / 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz / 12Vdc - 400Vac 3ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R404a

Coolant

Portata aria evaporatore: 1200 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 72kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 1106 x 570 x 230 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 12Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 906 x 499 x 147 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2849 W @0°C / 1560 W @-20°C

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 220V: 2081 W @0°C

220V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: si

ATP homologation



RTR 360

Assorbimento Elettrico: 34 A

Electric Absorption

Voltaggio: 12 V

Voltage

Refrigerante: R404a

Coolant

Portata aria evaporatore: 1200 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 16,5 kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 996 x 492 x 167 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 12Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 906 x 499 x 147 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2800 W 0°C / 1400 W -20°C

12V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: no

ATP homologation



RTR 451

Assorbimento Elettrico: 40A@12Vdc

Electric Absorption

Voltaggio: 12Vdc / 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz / 12Vdc - 400Vac 3ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R134a

Coolant

Portata aria evaporatore: 1500 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 35kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 1106 x 570 x 230 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 14Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 1006 x 499 x 147 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2700 W 0°C

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 220V: 1751 W @0°C

220V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: si

ATP homologation



RTR 461

Assorbimento Elettrico: 40A@12Vdc

Electric Absorption

Voltaggio: 12Vdc / 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz / 12Vdc - 400Vac 3ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R404a

Coolant

Portata aria evaporatore: 1500 m3/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 38kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 1106 x 570 x 230 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 14Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 1006 x 499 x 147 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 3718 W @0°C / 1870 W @-20°C

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 220V: 2489W @0°C

220V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

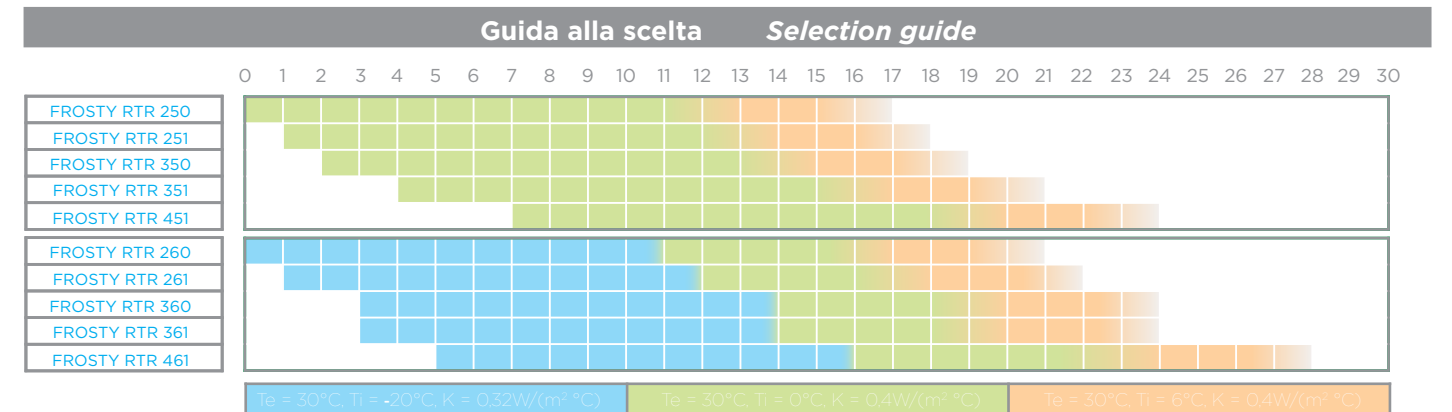
Omologazione ATP: si

ATP homologation



		Accessori		Accessories			
	Temperatura Temperature	Strada Road	Alimentazione di rete Connection to the network	Refrigerante Coolant	Antigelo scarico condensa Drain hose frost protection	Iniezione di liquido Liquid injection	Riscaldatore a gas caldo Hot gas heater
FROSTY RTR 250	> 0°C	✓	✓	R134a	✓	✓	✓
FROSTY RTR 251		✓	✓	R134a	✓	✓	✓
FROSTY RTR 350		✓	✓	R134a	✓	✓	✓
FROSTY RTR 351		✓	✓	R134a	✓	✓	✓
FROSTY RTR 451		✓	✓	R134a	✓	✓	✓
FROSTY RTR 260	> 10°C	✓	✓	R404a	A	A	A
FROSTY RTR 261		✓	✓	R404a	A	A	A
FROSTY RTR 360		✓	✓	R404a	A	A	A
FROSTY RTR 361		✓	✓	R404a	A	A	A
FROSTY RTR 461		✓	✓	R404a	A	A	A

A = A richiesta / Accessory

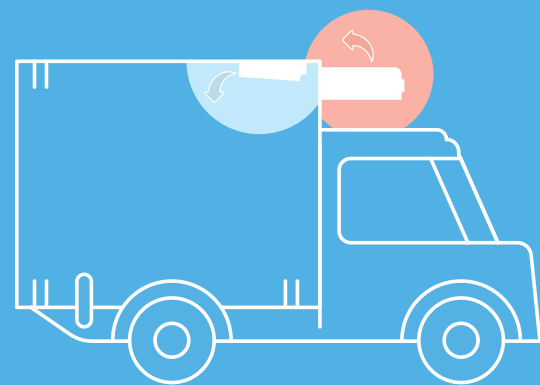
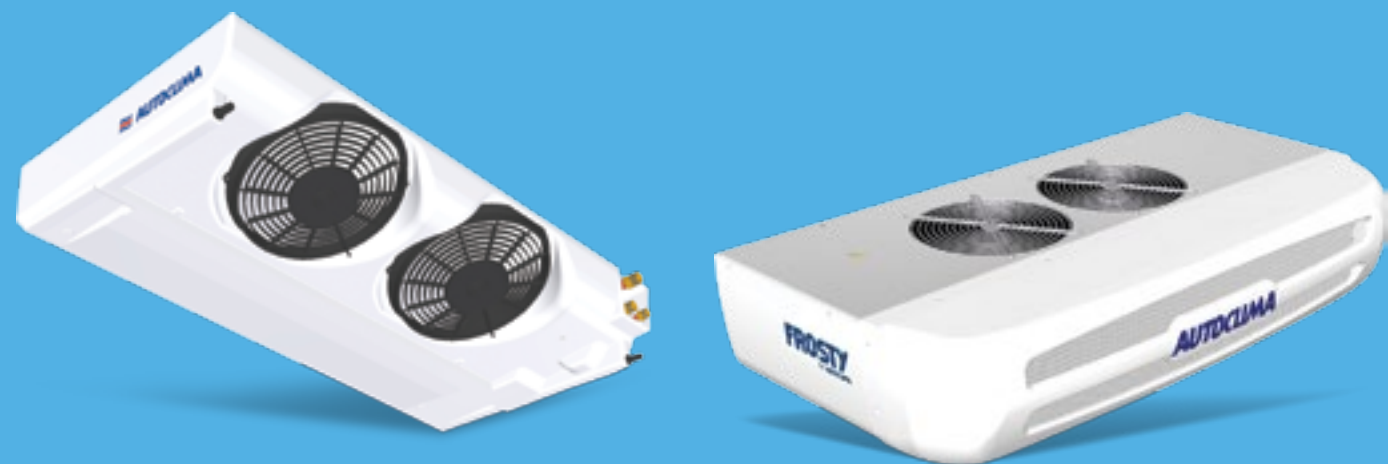


Dati tecnici nominali Nominal technical data	Potenza frigorifera Cooling capacity			Tensione alimentazione Working voltage	Assorbimento elettrico Power consumption	Refrigerante Coolant	ATP	Portata aria evaporatore Evaporator air flow	Peso Weight		Dimensioni Dimension
	(0°C)	(-20°C)	STAND-BY (0°C)						evap:	cond:	
FROSTY RTR 250	1923 W	-	-	12 Vdc	22 A	R134a	✓	800 m3/h	evap: 10 kg cond: 15 kg	evap: 626 x 475 x 161 mm cond: 996 x 540 x 175 mm	
FROSTY RTR 251	2434 W	-	727 W	12 Vdc / 230 Vac 1-Ph	22 A / 13 A	R134a	✓	800 m3/h	evap: 10 kg cond: 50 kg	evap: 626 x 475 x 161 mm cond: 997 x 570 x 230 mm	
FROSTY RTR 350	2136 W	-	-	12 Vdc	34 A	R134a	✓	1200 m3/h	evap: 12 kg cond: 16 kg	evap: 906 x 499 x 147 mm cond: 996 x 540 x 175 mm	
FROSTY RTR 351	2519 W	-	1708 W	12 Vdc/230 Vac 1-Ph 12 Vdc/400 VAC 3-Ph	26 A / 14 A 26 A / 6 A	R134a	✓	1200 m3/h	evap: 12 kg cond: 72 kg	evap: 906 x 499 x 147 mm cond: 1106 x 570 x 230 mm	
FROSTY RTR 451	2704 W	-	1751 W	12 Vdc 12 Vdc/230 Vac 1-Ph 12 Vdc/400 VAC 3-Ph	40 A 40 A / 14 A 40 A / 6 A	R134a	✓	1500 m3/h	evap: 14 kg cond: 74 kg	evap: 1006 x 499 x 147 mm cond: 1106 x 570 x 230 mm	
FROSTY RTR 260	2367 W	1140 W	-	12 Vdc	22 A	R404a	✓	800 m3/h	evap: 10 kg cond: 15.5 kg	evap: 626 x 475 x 161 mm cond: 996 x 540 x 175 mm	
FROSTY RTR 261	2853 W	1429 W	1187 W	12 Vdc/230 Vac 1-Ph	22 A / 13 A	R404a	✓	800 m3/h	evap: 10 kg cond: 54 kg	evap: 626 x 475 x 161 mm cond: 997 x 570 x 230 mm	
FROSTY RTR 360	2800 W*	1400 W*	-	12 Vdc	34 A	R404a	-	1200 m3/h	evap: 12 kg cond: 16.5 kg	evap: 906 x 499 x 147 mm cond: 996 x 540 x 175 mm	
FROSTY RTR 361	2849 W	1560 W	2081 W	12 Vdc 12 Vdc/230 Vac 1-Ph 12 Vdc/400 VAC 3-Ph	26 A 26 A / 14 A 26 A / 6 A	R404a	✓	1200 m3/h	evap: 12 kg cond: 76 kg	evap: 906 x 499 x 147 mm cond: 1106 x 570 x 230 mm	
FROSTY RTR 461	3718 W	1870 W	2489 W	12 Vdc 12 Vdc/230 Vac 1-Ph 12 Vdc/400 VAC 3-Ph	40 A 40 A / 14 A 40 A / 6 A	R404a	✓	1500 m3/h	evap: 14 kg cond: 78 kg	evap: 1006 x 499 x 147 mm cond: 1106 x 570 x 230 mm	

*La potenza frigorifera indicata è stimata.

*The indicated cooling capacity is estimated.

FROSTY WALL



Certificazione ATP
ATP certification



Funzionamento con compressore trainato
Operation with direct compressor



Regolazione automatica della temperatura
Automatic temperature regulation



Elevata resa frigorifera
High-performance refrigeration

**Veicoli commerciali
coibentati di piccole
dimensioni**

**Small, medium and large
isothermal vans**

max. 21 m³

Potente e robusto

Installabile anche su veicoli dotati di climatizzatore. Disponibile nella versione con R134a oppure con R404a. Ideale per il trasporto di: alimenti, medicinali speciali.

Funzionamento

Gruppo frigorifero con funzionamento tramite compressore trainato dal motore, unità condensante installabile sulla parete della cella isoterma del veicolo e unità evaporante posizionata a soffitto. Due le versioni disponibili con funzionamento solo strada o strada-rete, con motore elettrico 230V-1Ph oppure 400V-3Ph, integrato all'interno dell'unità condensante. Questi modelli sono studiati espressamente per le condizioni di lavoro più gravose e sono dotati di componenti dimensionati per garantire durata e funzionalità. La possibilità di scegliere l'impianto con diverso gas refrigerante permette il raggiungimento della migliore prestazione ed affidabilità, in funzione della temperatura di trasporto desiderata. Il design è concepito per ottimizzare la capacità di scambio del condensatore, garantendo le massime prestazioni alle temperature più elevate. Gli evaporatori apportano un abbondante ricambio d'aria, assicurando rapidi tempi di discesa della temperatura.

**Ideale per:
Ideal for:**



Powerful and sturdy

Also suitable for installation on vehicles equipped with air-conditioning. Available in the version for R134a or for R404a. Ideal for transporting foodstuffs, medicinal and special products.

Operation

Refrigeration unit with operation through compressor driven by the engine, while the condensing unit is installable on the wall of the isothermal cell of the vehicle and the evaporating unit is positioned on the ceiling. Two versions are available with road only or road/stand-by operations, with a 230V-1ph or 400V-3Ph electric motor built into the condensing unit. These models are designed specifically for the most severe working conditions and are equipped with components sized to guarantee duration and functionality. The possibility to choose the system with different refrigerant, depending from the required temperature of transportation, guarantees the best performance and reliability. The design is conceived to optimise the condenser's exchange capacity, guaranteeing maximum performance at the highest temperatures. The evaporators enable an abundant exchange of air, ensuring fast times of temperature descent.

Tutti i modelli Frosty Wall

All Frosty WALL models

Wall 250

Assorbimento Elettrico: 22 A
Electric Absorption
Voltaggio: 12 V
Voltage
Refrigerante: R134a
Coolant
Portata aria evaporatore: 800 m³/h
Evaporator air flow
Peso unità condensatrice: 15 kg
Weight of condensing unit
Dimensioni condensatore: 996 x 492 x 167 mm
Condensing unit dimensions
Peso unità evaporatrice: 10Kg
Weight of evaporating unit
Dimensioni evaporatore: 626 x 475 x 161 mm
Evaporating unit dimensions
Potenza frigorifera 12V: 1895 W 0°C
12V cooling capacity
Omologazione ATP: si
ATP homologation



Wall 251

Assorbimento Elettrico: 22 A@12Vdc - 13A@230Vac

Electric Absorption

Voltaggio: 12 Vdc - 230Vac 1ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R134a

Coolant

Portata aria evaporatore: 800 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 54kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 997 x 570 x 230 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 10Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 626 x 475 x 161 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2434 W @0°C

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 220V: 727 W @0°C

220V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: si

ATP homologation



Wall 261

Assorbimento Elettrico: 22A@12Vdc - 13A@230Vac

Electric Absorption

Voltaggio: 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R404a

Coolant

Portata aria evaporatore: 800 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 56kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 997 x 570 x 230 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 10Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 626 x 475 x 161 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2853 W @0°C / 1429 W @-20°C

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 220V: 1187 W @0°C

220V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: si

ATP homologation



Wall 260

Assorbimento Elettrico: 22 A

Electric Absorption

Voltaggio: 12 V

Voltage

Refrigerante: R404a

Coolant

Portata aria evaporatore: 800 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 15,5 kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 996 x 540 x 175 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 10Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 626 x 475 x 161 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2366 W 0°C / 1140 W -20°C

12V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

Omologazione ATP: si

ATP homologation



Wall 350

Assorbimento Elettrico: 34 A

Electric Absorption

Voltaggio: 12 V

Voltage

Refrigerante: R134a

Coolant

Portata aria evaporatore: 1300 m³/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 16kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 996 x 492 x 167 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 12Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 906 x 499 x 147 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 2136 W 0°C

12V cooling capacity

Omologazione ATP: si

ATP homologation



Wall 351

Assorbimento Elettrico: 26A@12Vdc - 6A@400Vac
Electric Absorption
Voltaggio: 12Vdc /12Vdc - 230Vac 1ph 50hz / 12Vdc - 400Vac 3ph 50hz
Voltage
Refrigerante: R134a
Coolant
Portata aria evaporatore: 1200 m³/h
Evaporator air flow
Peso unità condensatrice: 74 kg
Weight of condensing unit
Dimensioni condensatore: 1106 x 570 x 230 mm
Condensing unit dimensions
Peso unità evaporatrice: 12Kg
Weight of evaporating unit
Dimensioni evaporatore: 906 x 499 x 147 mm
Evaporating unit dimensions
Potenza frigorifera 12V: 2519 W @0°C
12V cooling capacity
Potenza frigorifera 220V: 1700 W 0°C
220V cooling capacity
Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo
Hot gas defrost ready
Omologazione ATP: si
ATP homologation



Wall 361

Assorbimento Elettrico: 26A@12Vdc - 14A@230Vac
Electric Absorption
Voltaggio: 12Vdc / 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz / 12Vdc - 400Vac 3ph 50hz
Voltage
Refrigerante: R404a
Coolant
Portata aria evaporatore: 1200 m³/h
Evaporator air flow
Peso unità condensatrice: 78kg
Weight of condensing unit
Dimensioni condensatore: 1106 x 570 x 230 mm
Condensing unit dimensions
Peso unità evaporatrice: 12Kg
Weight of evaporating unit
Dimensioni evaporatore: 906 x 499 x 147 mm
Evaporating unit dimensions
Potenza frigorifera 12V: 2849 W @0°C / 1560 W @-20°C
12V cooling capacity
Potenza frigorifera 220V: 2081 W @0°C
220V cooling capacity
Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo
Hot gas defrost ready
Omologazione ATP: si
ATP homologation



Wall 360

Assorbimento Elettrico: 34 A
Electric Absorption
Voltaggio: 12 V
Voltage
Refrigerante: R404a
Coolant
Portata aria evaporatore: 1200 m³/h
Evaporator air flow
Peso unità condensatrice: 16,5 kg
Weight of condensing unit
Dimensioni condensatore: 996 x 492 x 167 mm
Condensing unit dimensions
Peso unità evaporatrice: 12Kg
Weight of evaporating unit
Dimensioni evaporatore: 906 x 499 x 147 mm
Evaporating unit dimensions
Potenza frigorifera 12V: 2800 W 0°C / 1400 W -20°C
12V cooling capacity
Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo
Hot gas defrost ready
Omologazione ATP: no
ATP homologation



Wall 451

Assorbimento Elettrico: 40A@12Vdc
Electric Absorption
Voltaggio: 12Vdc / 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz / 12Vdc - 400Vac 3ph 50hz
Voltage
Refrigerante: R134a
Coolant
Portata aria evaporatore: 1500 m³/h
Evaporator air flow
Peso unità condensatrice: 37kg
Weight of condensing unit
Dimensioni condensatore: 1106 x 570 x 230 mm
Condensing unit dimensions
Peso unità evaporatrice: 14Kg
Weight of evaporating unit
Dimensioni evaporatore: 1006 x 499 x 147 mm
Evaporating unit dimensions
Potenza frigorifera 12V: 2700 W 0°C
12V cooling capacity
Potenza frigorifera 220V: 1751 W @0°C
220V cooling capacity
Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo
Hot gas defrost ready
Omologazione ATP: si
ATP homologation



Wall 461

Assorbimento Elettrico: 40A@12Vdc

Electric Absorption

Voltaggio: 12Vdc / 12Vdc - 230Vac 1ph 50hz / 12Vdc - 400Vac 3 ph 50hz

Voltage

Refrigerante: R404a

Coolant

Portata aria evaporatore: 1500 m3/h

Evaporator air flow

Peso unità condensatrice: 40kg

Weight of condensing unit

Dimensioni condensatore: 1106 x 570 x 230 mm

Condensing unit dimensions

Peso unità evaporatrice: 14Kg

Weight of evaporating unit

Dimensioni evaporatore: 1006 x 499 x 147 mm

Evaporating unit dimensions

Potenza frigorifera 12V: 3718 W @0°C / 1870 W @-20°C

12V cooling capacity

Potenza frigorifera 220V: 2489W @0°C

220V cooling capacity

Funzione sbrinamento: Predisposto per defrost a gas caldo

Hot gas defrost ready

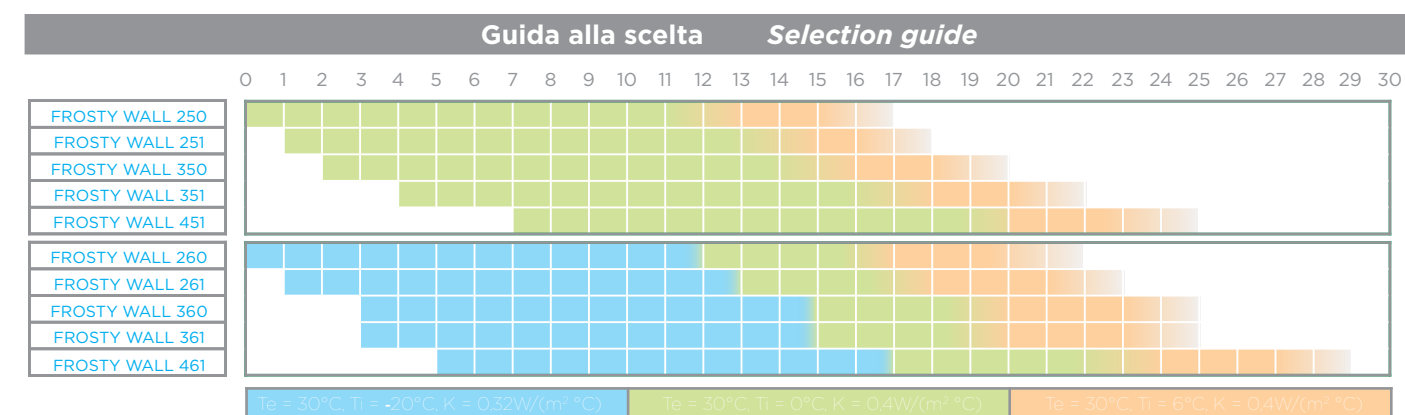
Omologazione ATP: si

ATP homologation



	Accessori		Accessories				
	Temperatura Temperature	Strada Road	Alimentazione di rete Connection to the network	Refrigerante Coolant	Antigelo scarico condensa Drain hose frost protection	Iniezione di liquido Liquid injection	Riscaldatore a gas caldo Hot gas heater
FROSTY WALL 250	> 0°C	✓	✓	R134a	✓	✓	✓
FROSTY WALL 251		✓	✓	R134a	✓	✓	✓
FROSTY WALL 350		✓	✓	R134a	✓	✓	✓
FROSTY WALL 351		✓	✓	R134a	✓	✓	✓
FROSTY WALL 451		✓	✓	R134a	✓	✓	✓
FROSTY WALL 260	> 10°C	✓	✓	R404a	A	A	A
FROSTY WALL 261		✓	✓	R404a	A	A	A
FROSTY WALL 360		✓	✓	R404a	A	A	A
FROSTY WALL 361		✓	✓	R404a	A	A	A
FROSTY WALL 461		✓	✓	R404a	A	A	A

A = A richiesta / Accessory

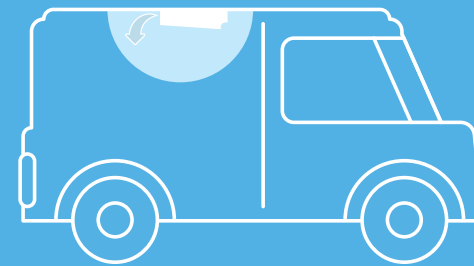


Dati tecnici nominali - Nominal technical data	Potenza frigorifera Cooling capacity (0°C)	Potenza frigorifera Cooling capacity (-20°C)	Potenza frigorifera Cooling capacity STAND-BY (0°C)	Tensione alimentazione Working voltage	Assorbimento elettrico Power consumption	Refrigerante Coolant	ATP	Portata aria evaporatore Evaporator air flow	Peso Weight	Dimensioni Dimension
FROSTY RTR 250	1923 W	-	-	12 Vdc	22 A	R134a	✓	800 m3/h	evap: 10 kg cond: 15 kg	evap: 626 x 475 x 161 mm cond: 996 x 540 x 175 mm
FROSTY RTR 251	2434 W	-	727 W	12 Vdc / 230 Vac 1-Ph	22 A / 13 A	R134a	✓	800 m3/h	evap: 10 kg cond: 52 kg	evap: 626 x 475 x 161 mm cond: 997 x 570 x 230 mm
FROSTY RTR 350	2136 W	-	-	12 Vdc	34 A	R134a	✓	1200 m3/h	evap: 12 kg cond: 16 kg	evap: 906 x 499 x 147 mm cond: 996 x 540 x 175 mm
FROSTY RTR 351	2519 W	-	1708 W	12 Vdc/230 Vac 1-Ph 12 Vdc/400 VAC 3-Ph	26 A / 14 A 26 A / 6 A	R134a	✓	1200 m3/h	evap: 12 kg cond: 74 kg	evap: 906 x 499 x 147 mm cond: 1106 x 570 x 230 mm
FROSTY RTR 451	2704 W	-	1751 W	12 Vdc 12 Vdc/230 Vac 1-Ph 12 Vdc/400 VAC 3-Ph	40 A / 14 A 40 A / 6 A	R134a	✓	1500 m3/h	evap: 14 kg cond: 76 kg	evap: 1006 x 499 x 147 mm cond: 1106 x 570 x 230 mm
FROSTY RTR 260	2367 W	1140 W	-	12 Vdc	22 A	R404a	✓	800 m3/h	evap: 10 kg cond: 15.5 kg	evap: 626 x 475 x 161 mm cond: 996 x 540 x 175 mm
FROSTY RTR 261	2853 W	1429 W	1187 W	12 Vdc/230 Vac 1-Ph	22 A / 13 A	R404a	✓	800 m3/h	evap: 10 kg cond: 56 kg	evap: 626 x 475 x 161 mm cond: 997 x 570 x 230 mm
FROSTY RTR 360	2800 W*	1400 W*	-	12 Vdc	34 A	R404a	-	1200 m3/h	evap: 12 kg cond: 16.5 kg	evap: 906 x 499 x 147 mm cond: 996 x 540 x 175 mm
FROSTY RTR 361	2849 W	1560 W	2081 W	12 Vdc 12 Vdc/230 Vac 1-Ph 12 Vdc/400 VAC 3-Ph	26 A / 14 A 26 A / 6 A	R404a	✓	1200 m3/h	evap: 12 kg cond: 78 kg	evap: 906 x 499 x 147 mm cond: 1106 x 570 x 230 mm
FROSTY RTR 461	3718 W	1870 W	2489 W	12 Vdc 12 Vdc/230 Vac 1-Ph 12 Vdc/400 VAC 3-Ph	40 A / 14 A 40 A / 6 A	R404a	✓	1500 m3/h	evap: 14 kg cond: 80 kg	evap: 1006 x 499 x 147 mm cond: 1106 x 570 x 230 mm

*La potenza frigorifera indicata è stimata.

*The indicated cooling capacity is estimated.

FROSTY SMART



Certificazione ATP
ATP certification



Funzionamento con compressore trainato
Operation with direct compressor



Regolazione automatica della temperatura
Automatic temperature regulation

Veicoli commerciali coibentati di piccole dimensioni

Small, medium and large insulated commercial vehicles

Economico e senza manutenzione

Installabile su veicoli dotati di condizionatore. Disponibile con R134a per temperature positive e con tensione a 12V. Ideale per il trasporto di: alimenti, medicinali e specialicon R134a oppure con R404a. Ideale per il trasporto di: alimenti, medicinali e speciali.

Funzionamento

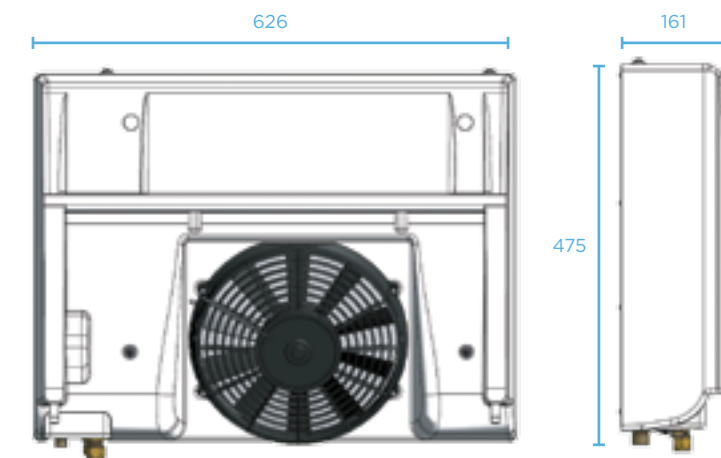
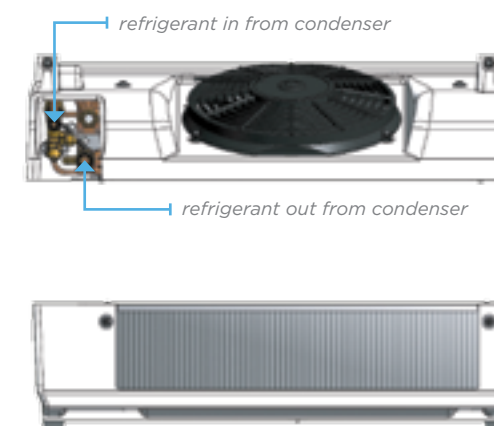
Gamma di gruppi frigoriferi derivati dal circuito originale del climatizzatore del veicolo, con certificazione ATP per temperature positive. Non necessitano di un compressore aggiuntivo, garantendo quindi tempi di installazione ridotti e manutenzione praticamente assente. L'utilizzo del compressore e del condensatore originali, permette di ridurre il peso e di mantenere invariato l'aspetto e l'aerodinamica del veicolo, garantendo consumi invariati e la massima affidabilità. L'unità evaporante è montata a soffitto. Il comando digitale è di semplice utilizzo e si integra facilmente all'interno dell'abitacolo.

Economico e senza manutenzione

Suitable for installation on vehicles equipped with air-conditioning. Available with R134a for positive temperature, with 12V power supply. Perfect to transport foodstuffs, pharma and special goods

Operation

Selection of refrigeration units based on the original circuit of the air conditioning devices, ATP-certified for positive temperatures. Additional compressors are not required, thus ensuring minimum installation time and free maintenance. The use of the original equipment compressor and condenser guarantees a minimum weight and unchanged appearance and aerodynamics, thus virtually ensuring the same level of consumption and maximum reliability. The evaporator is fixed under roof. The digital control panel is easy to use and fits easily inside the cockpit.



Dati tecnici nominali	Nominal technical data	SMART
Tensione alimentazione	Working voltage	12 Vdc
Assorbimento elettrico	Power consumption	10 A (12 V)
Portata aria	Air flow	800 m ³ /h
Refrigerante	Coolant	R134a
Peso refrigeratore	Refrigerator weight	10 kg

ideale per:
Ideal for:





GLI ACCESSORI DELLA LINEA FROSTY

ACCESSORIES FOR FROSTY SYSTEM

**Gli accessori frosty si adattano
per venire incontro alla tua idea
di freddo**

*The frosty accessories fit to
match your idea of cold*

Termoregistratore

Temperature data logger



Accessorio che, pur essendo obbligatorio solo per i grandi veicoli, trova sempre più riscontro perché permette di dimostrare al destinatario della merce che la catena del freddo è stata interamente rispettata. Disponibile in differenti versioni per installazione a bordo o esterna, con o senza stampante.

Instrument which, while being compulsory for large vehicles only, is becoming more and more popular, because it allows the transporter to prove to the addressee of the goods that the cold chain has been fully respected. Available in different versions for internal or external installation, with or without a printer. OPTIONAL ACCESSORIES

Compatibile con:

800



INTEGRA



RTR



WALL



SMART



Filtro deidratatore supplementare

Extra dryer filter



Il sistema è dotato di filtro deidratatore standard che garantisce l'eliminazione dell'umidità dal circuito durante il normale funzionamento dell'impianto. E' possibile aggiungere un secondo filtro che permette intervalli di manutenzione più lunghi.

the system is equipped with a standard dryer filter which guarantees the elimination of humidity from the circuit during normal operation of the system. A second filter can be added, allowing longer intervals between maintenance. OPTIONAL ACCESSORIES

Compatibile con:

800



INTEGRA



RTR



WALL



SMART



Pressostato di bassa pressione

Low pressure switch kit



Dispositivo di sicurezza che arresta il sistema in caso di fuga di refrigerante dal circuito. Tale accessorio previene il grippaggio del compressore per perdita di refrigerante ed olio.

safety device which stops the system if coolant leaks out of the circuit. This accessory prevents the seizure of the compressor due to leakage of coolant and oil. OPTIONAL ACCESSORIES

Compatibile con:

800



INTEGRA



RTR



WALL



SMART



Resistenza per tubo scarico acqua

Resistance for water drain pipe



Nei sistemi che operano a temperature negative è possibile un accumulo di ghiaccio nei tubi di scarico dell'acqua di condensa. Questo accessorio permette di scongelare l'acqua all'interno delle tubazioni di scarico.

Systems that operate at negative temperatures can accumulate ice in the condensation drain hoses. This accessory makes it possible to defrost the water inside the drainage pipes. OPTIONAL ACCESSORIES

Compatibile con:

800



INTEGRA



RTR



WALL

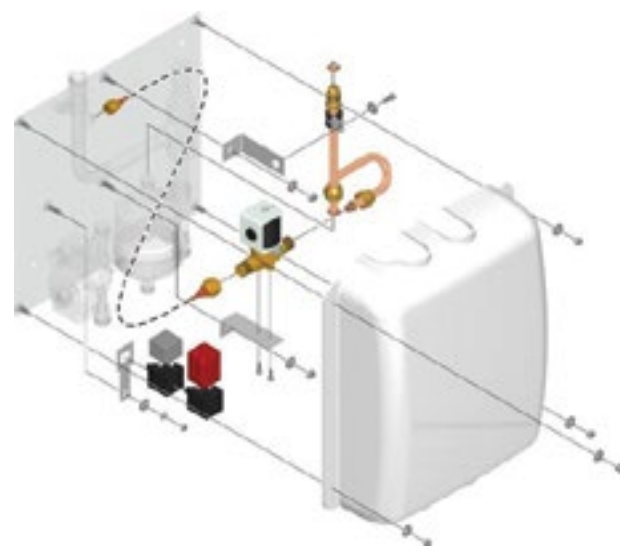


SMART



Iniezione di liquido

Fluid injection



In determinate condizioni di utilizzo il compressore tende a surriscaldarsi, compromettendo la sua affidabilità. Questo accessorio permette di raffreddare il compressore, quando necessario, grazie all'espansione diretta del gas sulla linea di aspirazione del circuito.

In particular conditions of use, the compressor tends to overheat, affecting its reliability. This accessory makes it possible to cool the compressor, when necessary, thanks to the direct expansion of gas on the circuit suction line. OPTIONAL ACCESSORIES

Compatibile con:

800



INTEGRA



RTR



WALL

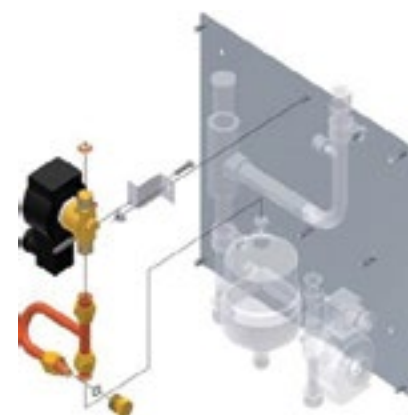


SMART



Riscaldamento a gas caldo

Hot gas heating



Questo accessorio permette di utilizzare l'impianto frigorifero per riscaldare il vano di carico e conservare la temperatura impostata anche in ambienti con temperatura inferiore a quella richiesta.

This accessory makes it possible to use the cooling system to heat the loading compartment and keep the set temperature, even in environments where the temperature is below the one required. OPTIONAL ACCESSORIES

Compatibile con:

800



INTEGRA



RTR



WALL



SMART



Sbrinamento a gas caldo

Hot gas defrosting device

Dispositivo di sicurezza che arresta il sistema in caso di fuga di refrigerante dal circuito. Tale accessorio previene il grippaggio del compressore per perdita di refrigerante ed olio.

During the normal operation of a cooling system, due to the presence of humidity in the air, ice accumulates on the heat exchanger core of the evaporating unit. The presence of too much ice prevents the correct operation of the system. The hot gas defrosting device, which can be activated automatically and manually, allows the elimination of these accumulations and it guarantees excellent performance at all times. STANDARD SUPPLY

Compatibile con:

800



INTEGRA



RTR



WALL



SMART



Separatore d'olio

Oil separator

Il compressore è lubrificato da olio speciale contenuto al suo interno. In particolari condizioni di utilizzo l'olio può fuoriuscire dal compressore compromettendone l'affidabilità. Questo accessorio garantisce la corretta lubrificazione del compressore in qualunque condizione di lavoro.

The compressor is lubricated by special oil contained inside it. In particular conditions of use, oil can leak out of the compressor, affecting its reliability. This accessory guarantees the correct lubrication of the compressor under any working conditions. OPTIONAL ACCESSORIES

Compatibile con:

800



INTEGRA



RTR



WALL



SMART



Tutti i componenti per la refrigerazione presenti nel catalogo sono disponibili anche singolarmente per combinazioni customizzate.

Il nostro Ufficio Tecnico è disponibile per supportare e guidare nella scelta corretta.

All refrigeration components showed in this catalogue are available also for custom systems.

Our Technical Department is at your disposition to help you in the correct selection.

Autoclima Spa

Via Cavalieri di Vittorio Veneto, 15
10020 Cambiano - (TO) Italy

T +39 011.944.32.10

F +39 011.944.32.30

M sales@autoclima.com

 SEGUICI SU FACEBOOK

autoclimafrosty.com

Autoclima Deutschland GmbH

Gustav-Hheinemann-strasse 7
64572 Klein Gerau-Germany

T+49 (6152) 187799 - 0

F +49 (6152) 187799 9

M sales@autoclima.com

